



TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Dizel Su Pompaları (QSTD 50KB15-3)

Çıkış Çap	50mm / 2 inch	Ateşleme	285 g 339 mL
Max.Emme Derinliği	6 mt.	Yakıt Tüketimi	2.5 h
Max. Debi	30 m3/h	Sürekli çalışma	2.5 L
Azami Basma Yüksekliği	25 m	Yakıt Depo Kapasitesi	0.8 L
Motor Modeli	QST170F	Yağ Kapasitesi	İpli
Motor Tipi	Tek silindirli, 4-zamanlı, Hava soğutmalı, Dizel motor	Çalıştırma	51x43x54 cm
Çıkış Gücü	5 hp	Boyutları (UXGXY)	44/46 kg
Motor Devir	3600 rpm	Ağırlık (Net / Brüt)	285 g 339 mL