



TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Dizel Su Pompaları (QSTD 100KB16-6)

Çıkış Çap	100mm /4 inch	Ateşleme	288 g 337 mL
Max.Emme Derinliği	8 mt.	Yakıt Tüketimi	5 h
Max. Debi	85 m3/h	Sürekli çalışma	5.5 L
Azami Basma Yüksekliği	28 m	Yakıt Depo Kapasitesi	1.65 L
Motor Modeli	QST186FAE	Yağ Kapasitesi	İpli ve Marşlı
Motor Tipi	Tek silindirli, 4-zamanlı, Hava soğutmalı, Dizel motor	Çalıştırma	66.5x49x62 cm
Çıkış Gücü	11 hp	Boyutları (UXGXY)	66/69 kg
Motor Devir	3600 rpm	Ağırlık (Net / Brüt)	288 g 337 mL