



TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Benzinli Su Pompaları (QST50KB-2)

Çıkış Çap	50mm / 2 inch	Ateşleme	TCI
Max.Emme Derinliği	8 mt.	Yakıt Tüketimi	395 g 533 mL
Max. Debi	30 m3/h	Sürekli çalışma	5 h
Azami Basma Yüksekliği	28 m	Yakıt Depo Kapasitesi	3.6 L
Motor Modeli	QST170F	Yağ Kapasitesi	0.6 L
Motor Tipi	Tek silindirli, 4-zamanlı, Hava soğutmalı, OHV, Benzinli motor	Çalıştırma	İpli
Çıkış Gücü	7.5 Hp	Boyutları (UXGXY)	48.5x37.5 x 38.5 cm
Motor Devir	3000 rpm	Ağırlık (Net / Brüt)	24 / 26 kg